

azbil

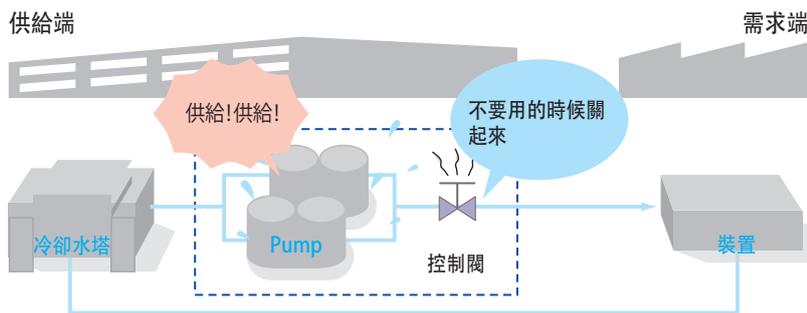
ENE PT pump



Pump最佳控制



沒有這樣的情況嗎？



Pump結合裝置的需求量來調節控制閥。如同開車時,相互踩踏油門和煞車是一樣的...



控制閥扭緊20%的時候



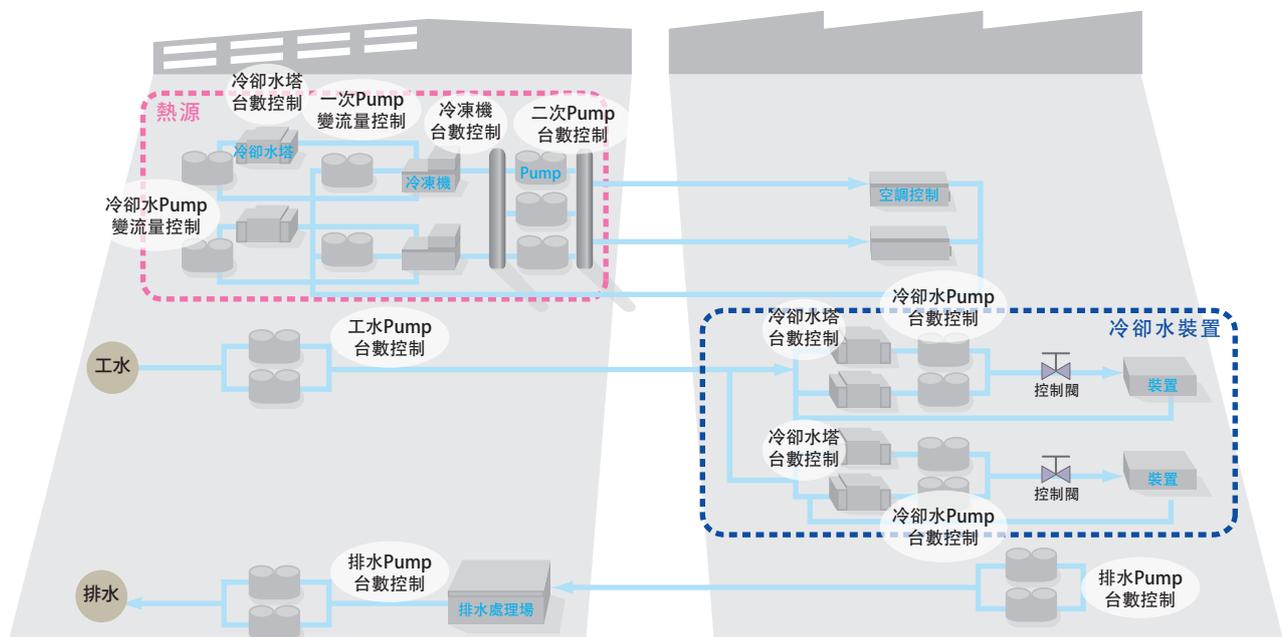
最大值70%的送水電力會被浪費!

在工廠裡,Pump很常被裝設在像是熱源處和生產線的冷卻水塔等等的地方。搭配變頻,可因應需求量進行更有效率的控制,難道不能「進一步節能」嗎?

工廠端所使用的水的流向及Pump

工程部 (供給端)

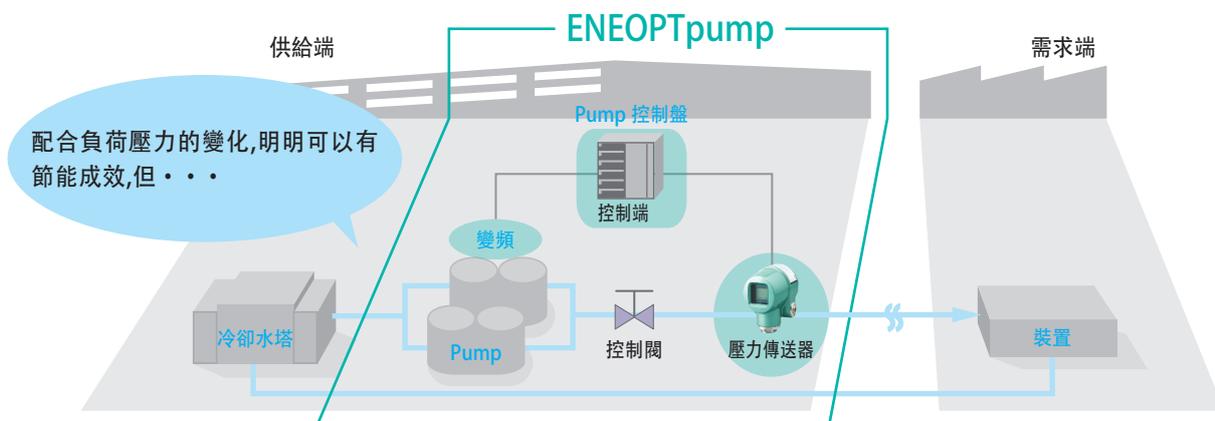
製造部 (需求端)





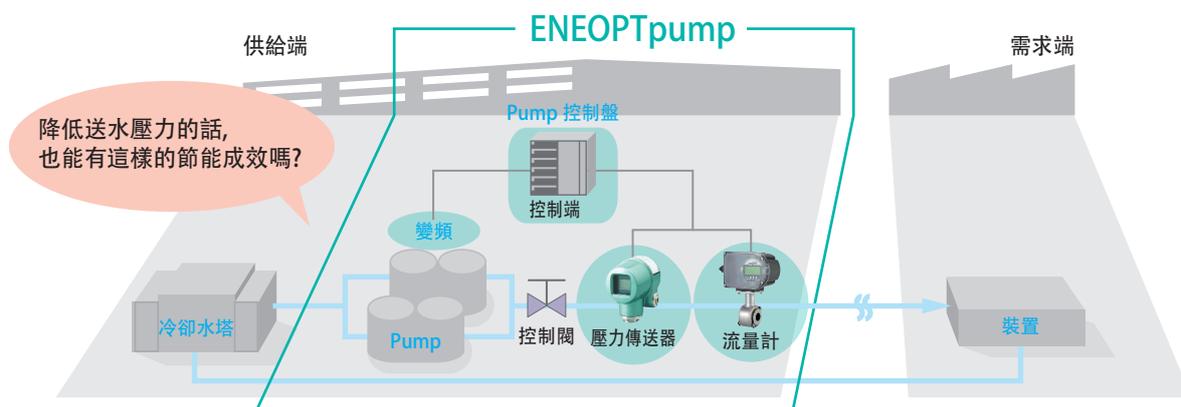
一般的節能!

導入變頻可降低20%的流量 → 減少至少50%的電力消耗!



進一步的節能!

導入變頻,配合送水壓力,可降低20%的壓力 → 可以降低70%的電力消耗!



配合需求量,將送水壓力降低的話,可以減少
Pump的電量的損耗!
節能效果更明顯。



ENE OPT詳細診斷系列有空氣減壓控制、空壓機最佳控制等診斷服務,歡迎諮詢。

• ENEOPT為阿自倍爾集團版權所有。

azbil

以人為中心的自動化

台灣阿自倍爾股份有限公司

(原山武計裝股份有限公司)

總公司:台北市中山區中山北路2段44號9樓

TEL: 02-25216800

FAX: 02-25212728

高雄支店:高雄市前鎮區新街路296巷81弄17號

TEL: 07-8127735

FAX: 07-8127738

初版發行:2017年4月

訂購和使用產品時,請仔細閱讀"產品訂購和使用的注意事項"。

<http://www.azbil.com/cn/products/factory/order.html>

本資料所記內容如有變更恕不另行通知

請寫下您的需求或直接與我們連絡

